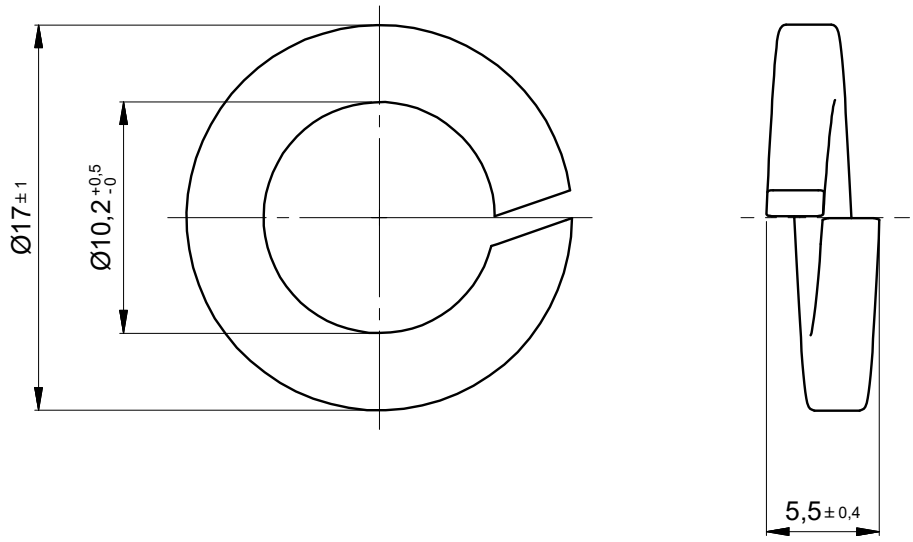
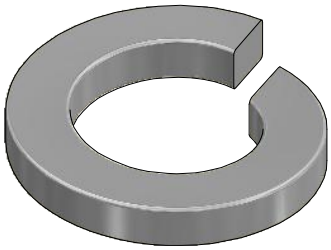
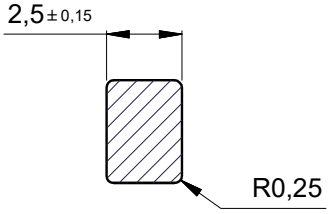




Isométrico



Sección
Esc.: (4: 1)

NOTA:
- Norma DIN 7980

EQUIVALENCIAS DE MAQUINADOS		
ANSI	DIN - ISO 1302	
4		0,1
8 / 16		0,2 / 0,4
32 / 63 / 125		0,8 / 1,6 / 3,2
250 / 500		6,3 / 12,5

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

Galvanizado Electrolítico

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m								
De / Hasta	0 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400	400/1000	1000/2000	2000/4000	+ 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

Material:	AISI/SAE 1070 - (Alto Carbono) - Acero Muelles)
Tratamiento:	NA
Dureza:	(55-58) HRC
Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Elaboró	Jimmy A. Vega 2016-08-09	Dimensiones en: Milímetros (mm)	
Revisó	Marlon Vega 2016-08-10	Escala	Proyección
Aprobó	Metro de Medellín 2016-08-24	3:1	
Instalación:	METRO DE MEDELLÍN		
Sistema:	TODOS LOS SISTEMAS		
Subsistema:	TODOS LOS SUBSISTEMAS		
Equipo:	USO GENERAL EN TODOS LOS EQUIPOS MECÁNICOS		
Descripción:	ARANDELA DE PRESIÓN M10 - TIPO GROWER		

ÁREA DE I+D+i

Rev.	A4	002338	Cod.	
2019613		Betaltor	1	1
Código SAP	Requerimiento No.	Reemplaza a:	Hoja:	De:

METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Formato A4 (210x297) según DIN (476 / 823) ISO 5457